

	Area Proveedores	Fecha Febrero 2024	Código 000001
	Título Ficha Tecnica BATIENTES FINGER	Versión: 01 - 2024	Página : 1 de 1
Características		BATIENTES FINGER	
DESCRIPCIÓN GENERAL		• Madera proveniente de Pino Radiata de bosques manejados y con trazabilidad. Donde se obtiene el producto solicitado por el cliente para su desarrollo comercial, ya sea un producto requerido nacionalmente o de exportación. • Donde se obtendrán madera seca cepillada mediante blocks donde se procederá a su corte en largo y ancho requerido para la fabricación de madera fingeriada y después el proceso de cepillado y dimensiones requeridas por el cliente final	
PROCESO DE PRODUCCIÓN		• Madera obtenida de Pino Radiata, se extrae de bosques manejados y con trazabilidad ya sea de la Octava, Novena o Décima región, donde se procede a su explotación y después a su dimensiones en un aserradero local, donde se obtiene madera verde y dimensionada. • En el proceso de secado de la madera verde, debe llegar a un contenido de humedad entre los rangos de 8% a 12% de Contenido de Humedad final. • Una vez obtenido el secado del producto como tabla en sí, se procede al cepillado, llegando a un espesor de 33mm (33mm o similar) x un ancho de 65/90/115/ u otros, según requerimiento final del Producto. • Se obtendrá de cortes de la madera cepillada y seca Blocks de distintas dimensiones, donde se procederá a ensamblaje de blocks y su posteriores ripeo para obtener un largo final requerido por el cliente, posteriormente se procederá al cepillado según las dimensiones requeridas, ejemplo: 29mmx29mmx3000mm o un 32mm x 37mm x 3000mm. Toda medida dependerá del cliente final • Estos largos y espesores llebaran a la conformación de un paquete de Batientes con un total aproximado de 1560 piezas, esta cantidad dependerá del Espesor y Ancho final del producto.	

	Area Proveedores	Fecha Febrero 2024	Código 000001
	Título Ficha Tecnica BATIENTES FINGER	Versión: 01 - 2024	Página : 2 de 1

Características	BATIENTES FINGER				
ATRIBUTOS	• No aceptan nudos de ningún tipo. • Se aceptan reparaciones de grietas, bolsas de resina abiertas u otro defecto reparable. • No se aceptan mal cepillado o pérdida de material. • No se acepta canto muerto. • No se acepta mal cepillado o calamina ni mordeduras de maquina.				
ALMACENAMIENTO	• Los paquetes de marcos deben almacenarse en forma horizontal y elevados del piso, usando soportes de igual altura. • Almacenar bajo techo en lugares frescos, secos y que no estén expuestos al sol. • Al mover los paquetes de marcos sobre otro, evitar arrastrarlo, para no generar ralladuras. • Evitar golpes que puedan dañar los bordes de los marcos u otros.				
TOLERANCIAS DIMENSIONALES	Espesor (mm)	± 0.2mm			
	Largo (mm/m)	± 2mm			
	Ancho (mm/m)	± 0.3mm			
	Diagonales				
DENSIDAD (kg/m3)		65	90	115	U otro
	Promedio	450	450	450	
	Desviación	± 5%			

	Area Proveedores	Fecha Febrero 2024	Código 000001
	Título Ficha Tecnica BATIENTES FINGER	Versión: 01 - 2024	Página : 3 de 1

Características	<u>BATIENTES FINGER</u>
ADJUNTO FOTOS DE LOS BATIENTES	